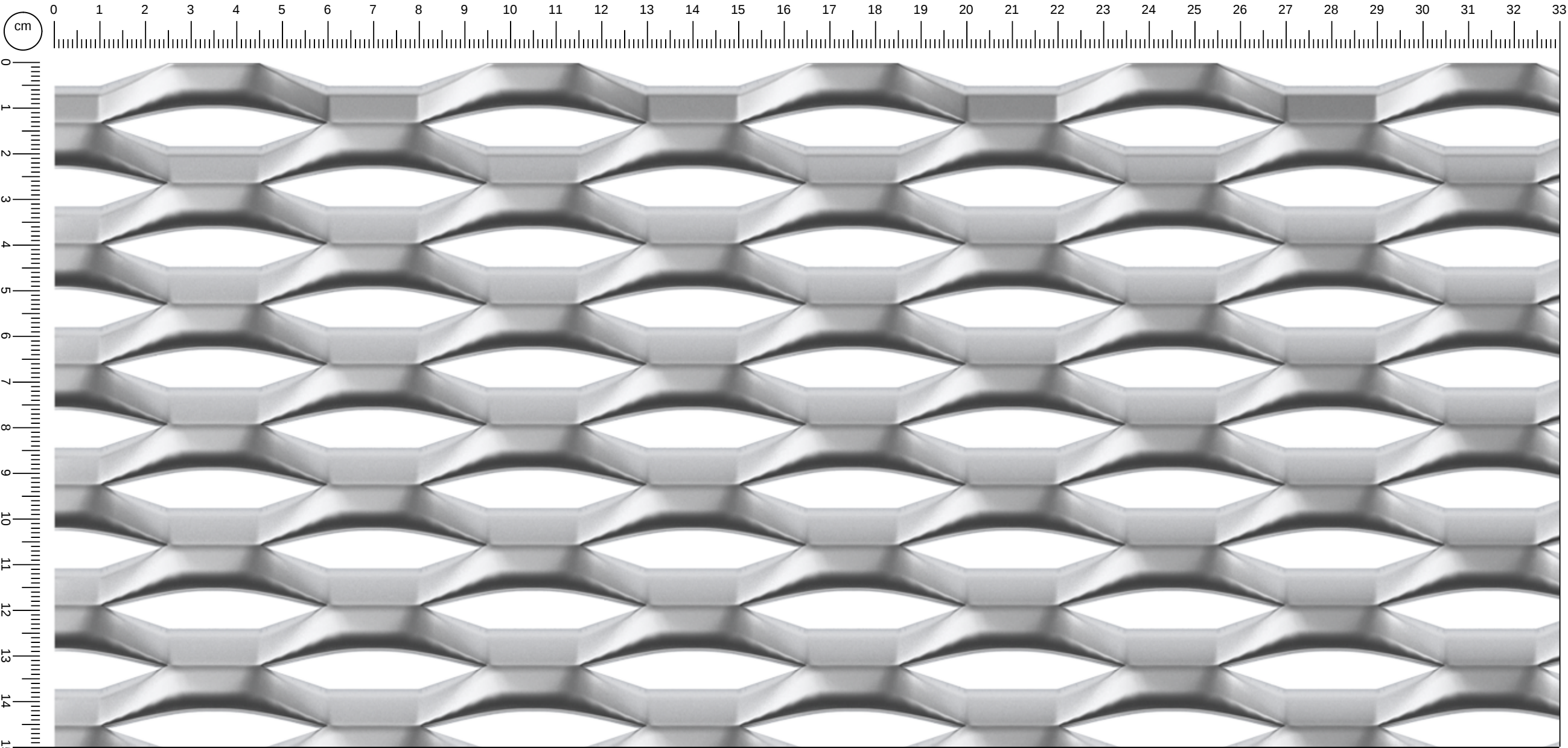


# Esedra

// Ligne Protech



| Matériel                  | Maille                    | Poids<br>kg/mq | ép. Fin<br>mm | v/p<br>% | 1000x2000 | 1250x2500 | 1500x3000 |
|---------------------------|---------------------------|----------------|---------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Acier au carbon           | E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5 | 9,0            | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |
| Acier au carbon           | E 70 x 26 (26) - 10 x 2   | 12,0           | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |
| Aluminium                 | E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5 | 3,1            | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |
| Aluminium                 | E 70 x 26 (26) - 10 x 2   | 4,2            | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |
| Aluminium                 | E 70 x 26 (26) - 10 x 3   | 6,3            | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |
| Acier au carbon Sendzimir | E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5 | 9,0            | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |
| Acier au carbon Sendzimir | E 70 x 26 (26) - 10 x 2   | 12,0           | 11,0 (-)      | 29 (-)   | ✔         | ✔         | ✔         |

**Riferimenti**

**Nome** = Geom DL x DCn (DCr) - av x sp

**Geom** = Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata

**DL** = Diagonale Lunga

**DCn** = Diagonale Corta nominale (riferimento interno)

**DCr** = Diagonale Corta reale

**av** = Avanzamento

**sp** = Spessore

**spFin** = Spessore finale

**v/p %** = % vuoto su pieno

**Larg - DL** = Larghezza in direzione DL

**Lung - DC** = Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

**Dimensioni**

Bobine - Fogli - Rotoli

**Dimensione maglia**

**Facciata a vista**